

POLYconcept









polycam

MANUALE D'USO **CE 0476**

REV.3 - 01/09/2024 REG. SAN. N. 64314

CO.N.CE.PT. s.r.l. *COMPAGNIA NUOVE CERAMICHE PER LA TECNICA*
 Sede Legale Via Respighi n.15, 43011 Busseto (PR) - ITALY
 Sede Operativa Via Musini n.6, 43011 Busseto (PR)
 Sede Commerciale Via Dossi n.8, 26010 Izano (CR)
 Contatti Tel. ++39 0373 277 346 - info@conceptsr.com
 Web site www.zirconiaconcept.it

SIGNIFICATO DEI SIMBOLI

-  Marchio CE
-  Numero di lotto
-  Data di scadenza
-  Consultare le istruzioni riportate nel manuale d'uso
-  Temperatura di stoccaggio
-  Teme l'umidità e il gelo
-  Non esporre alla luce
-  Per uso professionale

MATERIALE CARATTERISTICHE

Materiale sintetico (PA) 99,9%-100%
 Pigmenti ed additivi <0,10%

MATERIALE - PROPRIETÀ

Composizione chimica	Materiale sintetico (PA) 99,9%-100%
Densità	1,020 g/cm3
Modulo di elasticità	2150 MPa
Temperatura di rammollimento Vicat	258°C
Solubilità	<3,5 µg/mm ³

DESTINAZIONE D'USO

Polycam, poliammide con elevata stabilità e resistenza agli urti, è adatto alla realizzazione di restauri di corone e ponti a lungo termine, di sottostrutture con la possibilità di unione con pmma.

ISTRUZIONI D'USO

Le procedure di fresaggio sono differenti da quelle utilizzate per il PMMA, perché il materiale ha una resistenza differente e tenderebbe a "bruciare": è necessario un avanzamento più veloce dell'utensile e più giri al minuto.

Polycam può essere lavorato con fresatura ad acqua o ad aria.
 Utilizzare frese ad un solo tagliente.

NOTE PER LA FRESATURA

I dati di lavorazione, velocità ed avanzamento dell'utensile vanno ottimizzati dal tecnico di laboratorio in funzione della geometria e spessore delle protesi da realizzare..

<u>utensile</u>	<u>operazione</u>	<u>diametro utensile</u>	<u>velocità di rotazione Rpm</u>	<u>avanzamento utensile</u>	<u>profondità passata</u>	<u>raffreddamento</u>
1 tagliente	sgrossatura	2-2,5 mm and 3mm	22000 rpm	24 mm/sec	0,4mm	acqua
1 tagliente	sgrossatura	2-2,5 mm and 3mm	16000 rpm/min	22 mm/sec	0,4 mm	aria
1 tagliente	finitura	1 mm	20000 rpm/min	24 mm/sec	0,2mm	acqua
1 tagliente	finitura	1 mm	16000 rpm/min	20 mm/sec	0,2mm	aria

STOCCAGGIO

Conservare il prodotto nella propria confezione, al riparo dalla luce, lontano da fonti di calore, in luogo "fresco e asciutto" entro l'intervallo di temperatura indicato (5° - 40°C).

SMALTIMENTO

Il rifiuti di Polycam possono essere smaltiti seguendo le norme dello smaltimento dei rifiuti domestici.
 E' insolubile in acqua, è inerte e non presenta pericolo di inquinamento