

SINTERING CYCLE

Zyttria® Z402 Extra-Traslucent PLUS

Zyttria® ZColor Extra-PLUS Zyttria® ZMulticolor Extra-PLUS

PONTE da 3 a 7 ELEMENTI con massa per elemento ≤3gr.

BRIDGE from 3 to 7 ELEMENTS with mass for element ≤ 3gr

Considerare massa anche l'eventuale supporto centrale / Consider mass even possible central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 950°C	10°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 15 MINUTES	ON	<i>Fase per uniformare la temperatura della struttura</i> STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE PIECE
950°C - 1330°C	4°C/min= 240°C/h	OFF	
1330°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 15 MINUTES	OFF	

Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1450° o 1500° o 1550°C) e continuare *
CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1450° OR 1500° OR 1550°C) AND GO ON *

*Option no.1 - SINTERING TEMPERATURE 1450°C

1330°C - 1450°C	7°C/min=420°C/h	OFF	
1450°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 3,5 HOURS/Ore	SINTERING	<i>Tempo Totale a fine Sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 7h, 25min.
1450°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato a</i> COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> Total time Sintering Cycle = 12h, 32min.
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico)</i> Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)K		

*Option no. 2 - SINTERING TEMPERATURE 1500°C

1330°C - 1500°C	7°C/MIN=420°C/h	OFF	
1500°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 120 Minutes	SINTERING	<i>Tempo Totale a fine sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 6h
1500°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato a</i> COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> Total time Sintering Cycle = 11h, 22min.
<200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico)</i> Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)K		

* Option no. 3 - SINTERING TEMPERATURE 1550°C

1330°C - 1550°C	7°C/MIN=420°C/h	OFF	
1550°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 60 Minutes	SINTERING	<i>Tempo Totale a fine Sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 5h, 10min.
1550°C - 700°C	4°C/min=240°C/h	<i>Raffreddamento controllato</i> COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> Total time Sintering Cycle = 10h, 40min.
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico)</i> Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)K		