

SINTERING CYCLE
Zyttria® Z402 Extra-Traslucent PLUS
Zyttria® ZColor Extra-PLUS Zyttria® ZMulticolor Extra-PLUS

CAPPETTA SINGOLA o PONTE fino a 3 ELEMENTI con massa per elemento ≤3gr.
INDIVIDUAL CROWNS or BRIDGE up to 3 ELEMENTS with mass for element ≤3gr.

Considerare massa anche l'eventuale supporto centrale / Consider mass even possible central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 950°C	10°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	Stazionamento / HOLD TIME 15 MINUTES	ON	Fase per uniformare la temperatura della struttura STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE PIECE
Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1450° o 1500° o 1550°C) e continuare * CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1450° OR 1500° OR 1550°C) AND GO ON *			
*OPTION no. 1 - SINTERING TEMPERATURE 1450°C			
950°C - 1450°C	6°C/min=360°C/h	OFF	
1450°C	Stazionamento / HOLD TIME 3,5 HOURS/Ore	SINTERING	Tempo Totale a fine Sinterizzazione TOTAL TIME-END OF SINTERING = 6h, 36min.
1450°C - 700°C	7°C/min.=420°C/h	Raffreddamento controllato COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo TotaleCiclo sinterizzazione Total time Sintering Cycle = 10h, 23min.
< 200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock).		
*OPTION no. 2 - SINTERING TEMPERATURE 1500°C			
950°C - 1500°C	6°C/min=360°C/h	OFF	
1500°C	Stazionamento / HOLD TIME 90 Minutes	SINTERING	Tempo Totale a fine sinterizzazione TOTAL TIME-END OF SINTERING = 4H, 45min.
1500°C - 700°C	7°C/min=420°C/h	Raffreddamento controllato a COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione Total time Sintering Cycle = 8h, 40min.
<200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)K		
* OPTION no. 3 - SINTERING TEMPERATURE 1550°C			
950°C - 1550°C	6°C/min=360°C/h	OFF	
1550°C	Stazionamento / HOLD TIME 30 Minutes	SINTERING	Tempo Totale a fine Sinterizzazione TOTAL TIME-END OF SINTERING = 3h, 53min.
1550°C - 700°C	7°C/min=420°C/h	Raffreddamento controllato COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 2 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione Total time Sintering Cycle = 7h, 54min.
< 200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)		